O'z DSt 1145:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЕРЧАТКИ, ЛАПЫ И ШЛЕМЫ БОКСЕРСКИЕ
Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

O'z DSt 1145:2015

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Ассоциацией «Узбекчармпойабзали» и Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.

2 **УТВЕРЖДЕН** Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 08.05.2015 № 05-656

3 **ВЗАМЕН** O'z DSt 1145:2008

Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт».

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 3
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 12
5 Правила приёмки 13
6 Методы контроля 13
7 Транспортирование и хранение 14
9 Указания по эксплуатации 14
10 Гарантии изготовителя 15
Библиографические данные 16

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNIK MARKAZI
JORIY ETISH BO'LIMI

O'z DSt 1145:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БОКС ҚЎЛҚОПЛАРИ, ЛАПАЛАРИ ВА ШЛЕМЛАРИ
Умумий техникавий шартлар

ПЕРЧАТКИ, ЛАПЫ И ШЛЕМЫ БОКСЕРСКИЕ
Общие технические условия

BOXING GLOVES, PAWS AND HELMETS
General specifications

Дата введения 02.10.2015

Срок действия _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на перчатки боксерские, снарядные, лапы боксерские, шлемы боксерские, (далее по тексту боксерские принадлежности, изделия), предназначенные для соревнований и тренировочных упражнений боксеров на спортивных снарядах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и (или) другой документации:

«Перчатки, лапы и шлемы боксерские - O'z DSt _____2015».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010-76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 939-94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 1875-83 Кожа для одежды и головных уборов. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5598 son bilan
«08» 05 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 7297-90 Ткани хлопчатобумажные палаточные и плащевые. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 11107-90 Искожа-Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15091-80 Кожа галантерейная. Технические условия

ГОСТ 15092-80 Кожа для перчаток и рукавиц. Технические условия

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30226-93 Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

O'z DSt 1.17:1999 Система стандартизации. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов.

СанПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН № 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН № 0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
MAZMUNAN
AKSIDOT

СанПиН № 0294-11 Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция, кондиционирование. Нормы проектирования

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Боксерские перчатки, лапы и шлемы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекта конструкторской документации и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и размеры

3.2.1 Типы, основные параметры и коды ОКП перчаток боксерских указаны в таблице 1 и масса полупар перчаток - в таблице 2.

Таблица 1

Наименование перчаток	Тип	Унции	ОКП	КЧ
Для соревнований	1	8	87 8451 0009	07
		10	87 8451 0010	03
		12	87 8451 0011	02
Для тренировок	2	10	87 8451 0015	09
		12	87 8451 0016	08

Таблица 2 **В граммах**

Тип	Унции			Допустимые отклонения
	8	10	12	
1, 2	227	284	340	7
Примечание - 1 унция - английская мера веса, равная 28,4 g.				

3.2.2 Масса полупар перчаток боксерских снарядных должна соответствовать указанной в таблице 3.

Таблица 3 **В граммах**

Наименование измерения	Унции			Допустимые отклонения
	8	10	12	
Масса	284	312	340	7

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, PAYLAT
NAZORATINI BOSHQARILASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

3.2.3 Основные параметры и размеры лап боксерских в готовом виде должны соответствовать указанным в таблице 4.

Таблица 4 **В миллиметрах**

Наименование и места измерений	Величина измерений	Допускаемые отклонения
Длина лапы, измеряется по середине наружной стороны	315	5
Ширина лапы, измеряется на уровне выступа большого пальца	180	5
Толщина лапы, измеряется по ширине круговой соединительной планки	35	3
Ширина козырька, измеряется в наиболее широкой его части по продольной оси лапы	60	5
Диаметр круглой накладки	45	5
Длина разреза в круговой соединительной пленке	388	5

3.2.4 Основные параметры и размеры шлемов в готовом виде должны соответствовать указанным в таблице 5.

Таблица 5

Наименование измерения	Размер				Отклонения
	54	56	58	60	
Длина шлема, mm	210	210	210	210	5
Ширина шлема, mm	310	320	330	340	5
Высота шлема в лобовой части, mm	100	100	100	100	5
Длина ушного отверстия, mm	70	70	70	70	3
Толщина шлема в лобовой части, mm	20	20	20	20	2
Толщина шлема в затылочной части, mm	25	25	25	25	2
Масса, g, не более	200	200	200	200	-
Примечание - Длину и ширину изделия измеряют внутри шлема.					

3.3 Характеристики

3.3.1 Требования к материалам и покупным деталям

3.3.1.1 Для изготовления перчаток, шлема боксерского должны применяться материалы, указанные в таблице 6.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SANOAT
MAHSULOTINI SERTIFIKATLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
BO'LIM KATTA MUTAXASSISI

Таблица 6

Наименование материалов	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа для перчаток и рукавиц (овчина, козлина) толщиной 0,7-0,9 mm	ГОСТ 15092	Верх лобной, затылочной частей, подкладка шлема, подбородочный ремень, накладка под шнуровку, шлевки, запряжник и клапана
Кожа для перчаток и рукавиц (овчина, козлина) толщиной 0,8-1,0 mm	ГОСТ 15092	Ладонная часть и напалок большого пальца перчаток
Кожа галантерейная толщиной 0,6-0,9 mm	ГОСТ 15091	Верх лобной, затылочной частей, подкладка шлема, подбородочный ремень, накладка под шнуровку, шлевки, запряжник и клапана
Кожа хромовая для верха обуви толщиной 0,8-1,0 mm	ГОСТ 939	Ладонная часть и напалок большого пальца перчаток
Кожа для одежды и головных уборов толщиной 0,8-1,0 mm	ГОСТ 1875	Ладонная часть и напалок большого пальца перчаток
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Усилительные детали разреза
Кожа для одежды и головных уборов толщиной 0,7-0,9 mm	ГОСТ 1875	Основные детали
Ткань хлопчатобумажная	ГОСТ 7297	Подкладка
Полотно палаточное гладкокрашенное	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка
Палатка башмачная гладкокрашенная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка усилитель
Поропласт полиуретановый эластичный	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка верхней, нижней частей, усилительной ударной части
Пенополиуретан эластичный на основе полиэфира и изоцианатов	По нормативной документации поставщика	Подкладка шлема
Лента эластичная подвязочная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Лента соединительная в перчатках боксерских
Шнурки обувные с наконечником	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Шнурование шлема

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
MUVOFIQLIK SINOVLARI MARKAZI
AKKREDITATSIYA

Продолжение таблицы 6

Наименование материалов	Обозначение стандартов	Назначение материала
Пряжи	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Застегивание шлема
Нитки синтетические	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки швейные хлопчатобумажные	ГОСТ 30226	Швы строчные
Клей	Импортные по сертификату соответствия	Клеевые соединения
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки

3.3.1.2 Для изготовления лап боксерских должны применяться материалы, указанные в таблице 7.

Таблица 7

Наименование материалов	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа хромовая для верха обуви толщиной 0,8-1,4 mm	ГОСТ 939	Наружные части подушки
Кожа для перчаток и рукавиц толщиной 0,9-1,2 mm	ГОСТ 15092	Наружные части подушки
Винилискожа-Т галантерейная толщиной 1,1-1,3 mm	ГОСТ 11107	Наружные части подушки
Кожа хромовая для верха обуви толщиной 0,6-1,1 mm	ГОСТ 939	Внутренние части подушки
Кожа для перчаток и рукавиц (овчина, козлина) толщиной 0,7-1,2 mm	ГОСТ 15092	Внутренние части подушки
Кожа для одежды и головных уборов толщиной 0,6-0,9 mm	ГОСТ 1875	Внутренние части подушки
Винилискожа-Т галантерейная толщиной 0,8-1,0 mm	ГОСТ 11107	Внутренние части подушки
Кожа для перчаток и рукавиц (овчина, козлина) толщиной 0,7-1,2 mm	ГОСТ 15092	Тыльная часть перчаток, стрелки

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
HAMDA SERTIFIKATLASHTIRISH
TEXNIK TEKSHIRUVLARI

Продолжение таблицы 7

Наименование материалов	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа хромовая для верха обуви толщиной 0,6-1,1 mm	ГОСТ 939	Тыльная часть перчаток, стрелки
Кожа для одежды и головных уборов толщиной 0,6-1,2 mm	ГОСТ 1875	Тыльная часть перчаток, стрелки
Кожа синтетическая	Импортные по сертификату соответствия	Тыльная часть перчаток, стрелки
Кожа искусственная	Импортные по сертификату соответствия	Тыльная часть перчаток, стрелки
Лента эластичная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Стяжка лап боксерских
Поропласт полиуретановый эластичный	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Набивка
Пенополиуретан эластичный на основе полиэфира и изоцианатов	По нормативной документации поставщика	Набивка
Нитки капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки швейные хлопчатобумажные	ГОСТ 30226	Швы строчные
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки
Примечание - По согласованию с потребителем, допускается применять другие материалы, при условии соответствия качества изделий настоящего стандарта.		

3.3.1.3 Входной контроль сырья по ГОСТ 24297.

3.3.2 Конструктивные требования

3.3.2.1 Перчатки имеют форму полусогнутой кисти руки и состоят из ладонной, тыльной частей и напалка большого пальца.

3.3.2.2 Ладонная, тыльная части перчаток и напалок большого пальца должны выкраиваться из плотных участков кожи, обтачка - из всех участков кожи, кроме пашин.

3.3.2.3 Комбинация цветов, материалов, применяемых для изготовления изделий, должны соответствовать образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.3.2.4 Одноименные детали изделий в паре должны быть одинаковые по цвету, плотности и толщине.

Разница в толщине одноименных деталей не должна превышать 0,1 mm при условии, что толщина не выходит за пределы норм, указных в таблицах 6 и 7.

3.3.2.5 На ладонную часть перчаток боксерских снарядных по намеченным местам с бахтармы должна быть настрочена накладка на валик. Расстояние строчки от обрезанных краев накладки должно составлять 5÷6 mm. Валик должен быть набит плотно, равномерно без бугров и провалов.

На ладонной части должны быть просечены 3÷5 отверстий диаметром 3÷5 mm.

3.3.2.6 Соединение сторон напалка перчаток должно производиться тачным швом шириной 3÷4 mm, соединение напалка с ладонной частью должно производиться накладным швом с открытым срезом двумя строчками; первая строчка на расстоянии 2÷3 mm от среза напалка, вторая - на 2÷3 mm от первой строчки.

3.3.2.7 На тыльную часть перчаток и лап по намеченным местам должен быть настрочен усилитель и подкладка ударной части.

Расстояние строчки от обрезных краев настрачивающих деталей - 5÷7 mm.

3.3.2.8 На тыльную часть перчаток должна быть настрочена подкладка с одновременным вкладыванием нижней и верхней прокладки.

Расстояние строчки от обрезных краев подкладки 10÷13 mm.

3.3.2.9 Соединение тыльной и ладонной частей перчаток должно производиться тачным швом шириной 4÷5 mm двумя строчками с одновременным образованием сборок в тыльной части и вкладыванием соединительной ленты по намеченным местам.

Боковые края подкладки должны попадать под строчку. Сборки тыльной части в паре перчаток должны быть расправлены равномерно.

Расстояние строчки от краев соединяемых деталей 9÷10 mm.

3.3.2.10 Край входа и разрез перчаток, лап должны быть окантованы, ширина канта должна составлять 3÷4 mm.

3.3.2.11 Детали верха и подкладки шлема должны выкраиваться по ширине вдоль линии хребта: шлевки, накладки под шнуровку и запряжник - по длине вдоль линии хребта; ремень подбородочный - только из чепрачной части в долевом направлении; детали ушного отверстия должны быть выкроены из мягких, эластичных участков кожи под углом к линии хребта.

3.3.2.12 Соединение верха лобной части с затылочными, частями подкладки, внутреннего края детали ушного отверстия с подкладкой шлема должно производиться тачным швом. Расстояние строчки от краев соединяемых деталей должно составлять 2÷3 mm.

O'ZSTANDART AGENTLIGI

3.3.2.13 Изготовление подбородочного ремня, накладок под шнуровку, шлевок, запряжника и клапана должно производиться настрочным швом. Расстояние строчки от краев соединяемых деталей должно составлять 2÷3 mm.

3.3.2.14 Соединение верха шлема с подкладкой по нижнему краю должно производиться тачным швом. Расстояние строчки от края должно составлять 2÷3 mm.

3.3.2.15 В верхний край для стягивания шлема шнуром должны быть втачены шлевки в соответствии с образцом-эталоном по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.3.2.16 Верхний край шлема должен быть окантован. Ширина канта в готовом виде должна быть 7÷9 mm.

3.3.2.17 Застегивание шлема должно производиться в соответствии с образцом-эталоном по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.3.2.18 Шлем в затылочной части должен иметь две накладки с отверстием под шнуровку не менее 4 шт., диаметром 3÷4 mm.

Расстояние отверстия от краев накладки - 10÷12 mm; между отверстиями - 23÷25mm.

3.3.2.19 Настрачивание накладки под шнуровку должно производиться в соответствии с образцом-эталоном по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.3.2.20 С внутренней стороны шлема под шнуровкой должен быть защитный клапан, изготовленный в соответствии с образцом-эталоном по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

3.3.2.21 Соединение защитного клапана со шлемом должно производиться по намеченным местам настрочным швом. Расстояние строчки от края детали 5÷6 mm.

3.3.2.22 Шлемы не должны иметь провалов и бугров.

3.3.2.23 Строчка должна быть ровной, хорошо утянутой, параллельной краям соединяемых деталей, без пропусков стежков, обрывов ниток и повреждений материала.

Нитки должны гармонировать по цвету с изделием.

3.3.2.24 Частота строчки для перчаток боксерских и лап должна быть 15÷18 стежков на 50 mm шва.

Частота строчек на 5 cm шва должна быть:

- при соединении кожаных деталей - 7÷8 стежков;
- при соединении деталей из искусственной кожи - 9÷10 стежков;
- при соединении деталей из ткани - 15÷16 стежков.

3.3.2.25 Концы швов должны быть закреплены двойной строчкой длиной 12÷15 mm.

3.3.2.26 Концы синтетических ниток должны быть оплавлены.

3.3.2.27 Готовые изделия должны быть расправлены, очищены от пыли, подобраны по цвету.

3.3.3 Требования надежности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SERTIFIKATLASHTIRISH
MILLIY AXBOROT FONDI BO'LIMI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
IQTIY BILAN BOSHQARMASI

3.3.3.1 Прочность ниточного крепления должна быть не менее 7-10 N на 1 cm длины строчки в зависимости от используемых материалов и ниточных крепителей.

3.3.4 Требования сортности

3.3.4.1 В зависимости от качества применяемых материалов и качества пошива перчатки выпускаются 1-го и 2-го сортов, в готовых лапах боксерских не допускается более двух пороков.

К первому сорту относятся перчатки полностью соответствующие техническим требованиям и имеющие не более двух пороков первой группы, указанных в таблице 8.

Ко второму сорту относятся перчатки, имеющие не более одного порока первой группы и двух пороков второй группы.

Таблица 8

Наименование пороков	Первая группа	Вторая группа
Безличины, осадины, заросшие оспины и роговины, в общей сложности, cm^2, не более	1,0	1,5
Отдушистость на ладонной части в общей сложности, cm^2, не более	2,0	4,0
Разнооттеночность деталей двух полупар	-	малозаметно
Неровная строчка с отклонением от прямой не более 1 mm, в общей сложности, не длине cm	3,0	5,0
Примечание - Наличие одного и того же порока в каждой полупаре считается за один порок.		

3.3.4.2 Перчатки высшей категории качества должны соответствовать требованиям, предъявляемым к 1-у сорту со следующим изменением: в паре перчаток не допускается отдушистость на ладонной части и неровная строчка.

3.3.4.3 В готовых шлемах не допускается более двух пороков, из числа указанных в таблице 9.

Таблица 9

Наименование пороков	Размер и количество
Хорошо заросшие свищи и оспины на изделии, шт., не более	6
Роговины и кнутовины, хорошо заросшие, общей длиной, mm, не более	8
Отдушистость общей площадью, mm^2, не более	250
Отклонение строчки до 1mm на длине, в общей сложности, mm, не более	30

3.4 Маркировка

3.4.1 Каждое изделие должно быть маркировано.

3.4.2 Маркировка должна быть четкой и содержать:

– наименование и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

– наименование и условное обозначение изделия;

– дату изготовления (день, месяц, год);

–масса-нетто, kg;

–обозначение настоящего стандарта;

–сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

– надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

3.4.3 Маркировка должна быть нанесена несмываемой краской непосредственно на самом изделии или на ярлыке, прикрепленном к изделию.

3.4.4 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

3.4.5 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

–наименование и товарный знак предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

–наименование и условное обозначение изделия;

–количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);

–массу-брутто, kg;

–манипуляционный знак «Беречь от влаги»;

–номер упаковщика;

–дата упаковки (месяц, год);

–штамп ОТК;

–гарантийные сроки эксплуатации и хранения;

–обозначение настоящего стандарта;

–сведения о сертификации;

–штриховой код с регистрационным номером по необходимости;

–сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

–надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

–количество ящиков на комплект;

–порядковый номер ящика.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

3.4.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

3.5 Упаковка

O'ZSTANDART
STANDARTLASHTIRISH
MAZORATXONA
AXBOROT

3.5.1 Подобранные по размерам готовые перчатки, лапы должны быть упакованы по 5-10 пар в пачку, шлем – по 5 шт. в коробки из картона коробочного по ГОСТ 12301.

Пачки должны быть обернуты в бумагу по ГОСТ 8273 или пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 12302 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308.

3.5.2 Перчатки высшей категории должны быть дополнительно положены по одной паре в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 12302 и упакованы в соответствии с п. 3.5.1.

3.5.3 При иногороднем транспортировании, изделия упаковывают в коробки по ГОСТ 12301 или другую жесткую тару, обеспечивающую сохранность изделий в пути.

Масса брутто – не менее 30 kg.

3.5.4 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 При производстве спортивных принадлежностей используются краски, клеи, необходимо соблюдать общие требования безопасности оборудования по ГОСТ 12.2.003. Рабочие места, где применяются клея, краски, выделяющие вредные вещества, должны быть проветриваемыми, а закрытые помещения оборудуются механической системой вентиляции в соответствии КМК 2.04.05.

4.2 Производственные помещения по производству спортивных принадлежностей должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021 и КМК 2.04.05. Требования к воздуху рабочей зоны в соответствии ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 0294.

4.3 Вредные производственные факторы, образующиеся от используемого технологического оборудования: шум, вибрация, температура должны соответствовать требованиям СанПиН 0120, СанПиН 0122, СанПиН 0203.

4.4 Предварительные и периодические медицинские осмотры необходимо проводить в соответствии с приказом Минздрава Республики Узбекистан №200 от 10.07.2012 г.

4.5 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена (химическая или воздушно-механическая из стационарных установок).

4.6 В соответствии с санитарными нормами все производственные участки должны иметь санитарно-бытовые помещения для работающих на данном участке, отвечающие требованиям КМК 2.09.04.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH ... INSTITUTI
NAZORATIDA ... nusxalash ... ruxsat ...

4.7 При производстве изделий выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007. Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01 и СанПиН 0293.

4.8 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН 0300.

5 Правила приёмки

5.1 Готовые изделия должны подвергаться предприятием-изготовителем приёмо-сдаточным, периодическим и сертификационным испытаниям.

5.2 Приёмо-сдаточные испытания должны проводиться на соответствие требованиям п.п. 3.1; 3.2.1 – 3.2.4; 3.3.2.4; 3.3.2.5 - 3.3.2.10; 3.3.2.12 – 3.3.2.27; 3.3.4.1 – 3.3.4.3; 3.4.1 – 3.4.3; 3.5.1; 3.5.2.

5.3 Приёмо-сдаточным испытаниям подвергается сплошному контролю, причём дефектное изделие с превышающими норму пороками откладывается, бракуется.

Дефектное изделие с превышающими норму пороками, если функциональные значения полностью нарушены, отправляется на повторную переработку.

5.4 Периодические испытания на соответствие требований п.п. 3.3.1.1 – 3.3.1.2; 3.3.2.11; 3.3.3.1 должны проводиться не реже, одного раза в год на 3 парах (штуках) каждого размера готовых изделии, принятых техническим контролем, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

5.5 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.6 Потребитель имеет право производить сплошной контроль на соответствие изделий всем требованиям настоящего стандарта.

Изделия, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, возвращаются на исправление, после чего могут быть предъявлены к повторной проверке.

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки изделия бракуются. Бракованная продукция в установленном порядке утилизируется.

5.7 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Республики Узбекистан. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний.

6 Методы контроля

6.1 Проверка изделия производиться в состоянии готовом к эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
MUVOFIQLIKNI BAHOLASH TIZIMI
AGENTSTVO PO STANDARTIZATSII
METROLOGII I OTSENKE SOOTVETSTVIYA

6.2 Проверка требований п.п. 3.2 (за исключение части массы); 3.3.2.5 - 3.3.2.14; 3.3.2.16; 3.3.2.18; 3.3.2.21; 3.3.2.24; 3.3.2.25 должна быть проведена металлической рулеткой по ГОСТ 7502.

6.2 Проверка требований п.п. 3.1; 3.3.2.1 - 3.3.2.4; 3.3.2.15; 3.3.2.17; 3.3.2.19; 3.3.2.20; 3.3.2.22; 3.3.2.23; 3.3.2.26; 3.3.2.27; 3.3.4.1 – 3.3.4.3 (в части внешнего вида); 3.4.1 – 3.4.3; 3.5.1; 3.5.2 должна быть проведена визуально сравнением с утвержденным образцом-эталоном по O'z DSt 1.17.

6.3 Проверка требований (п. 3.3.2.4) в части толщины кожи должна производиться толщиномером с ценой деления 0,01 mm по ГОСТ 11358.

6.4 Проверка требований п. 3.3.3.1 должна производиться по ГОСТ 9290.

6.5 Контроль массы п. 3.2 должен быть проведен на весах для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329.

6.6 Испытания устойчивости окраски к сухому и мокрому трению при художественном оформлении изделий проводят без усилия трехкратным трением сухой и увлажненной хлопчатобумажной тканью. Увлажнение проводят до увеличения её массы на 75 %.

6.7 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при использовании сеток в воздух закрытых спортивных залов, сооружений определяют по ГОСТ 30255 и действующей нормативной документации органов госсанэпиднадзора, по результатам исследований которых должно быть оформлено гигиеническое заключение.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Упакованные спортивные оборудования должны транспортироваться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

7.2 Упакованные изделия должны храниться в сухих, закрытых, проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 m от отопительных и нагревательных приборов при условии защиты изделий от механических повреждений, загрязнений и действия агрессивных сред. Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 2 (С) по ГОСТ 15150.

Температура воздуха в складских помещениях должна быть не ниже +10°С и не выше +25°С, относительная влажность воздуха 60-80%.

7.3 Транспортирование и хранение изделий, отправляемых в труднодоступные районы, должны проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

8 Указания по эксплуатации

8.1 Изделия, в зависимости от типов, должны эксплуатироваться строго по назначению в соответствии с руководством по эксплуатации.

8.2 Допускается восстановление работоспособности изделий заменой некоторых деталей, при выходе их из строя.

8.3 Способы утилизации определяются по соответствующей нормативной документации.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие боксерских принадлежностей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения боксерских принадлежностей – 12 месяцев со дня изготовления.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации боксерских принадлежностей устанавливается в договорах (контрактах) на поставку.

9.4 Потребитель вправе потребовать заключение договора с изготовителем на гарантийное обслуживание изделий.

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 **ОКП 96 1620** **Группа У 61**
ОКС 97.220

Ключевые слова: перчатки боксерские, перчатки боксерские снарядные, лапы боксерские, шлемы боксерские, боксерские принадлежности, изделия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT MUASSASASINING
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Информационные данные

O'zDSt 1145:2014

Разработано:

Заместитель Председатель правления
ассоциации «Узбекчармпойабзали» Ш.Э.Шералиев

Ведущий специалист
Ассоциации «Узбекчармпойабзали» З.И.Габдульмаликова

Согласовано:

Первый заместитель министра
по делам спорта
Республики Узбекистан М.Б. Алиев

Председатель ТК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан Ш.Ф. Султанов

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан С.С. Саидалиев

Исполнительный директор
Фонда развития детского
спорта Узбекистана Э.Б. Искандаров

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI AMALGA OSHIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI BO'LIMI